

Herr
 Sven Feddersen
 Jesselallee 25i
 22145 Hamburg

Prüfdatum: 11.10.2018
 Prüfzeitraum: 2. Halbjahr 2018
 Prüfer: Schachtel, Georg
 Kunden-Nr.: 26
 Umgebungstemperatur: 20 °C
 Umgebungsdruck: 1021 hPa

PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung nach 1. BImSchV und CO-Messung nach KÜO

Geräte-Nr: 1669

Hersteller: WÖHLER

Typ: A450

Prüfkriterium	Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung			
O2: 5 Vol-%		5	0,4	5	0	✓			
O2: 15 Vol-%		15	0,4	14,6	-0,4	✓			
CO: 400 ppm (Gas)		395,6	27,7	390	-5,6	✓			
CO: 1700 ppm (Gas)		1696	118,7	1626	-70	✓			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)		395,6	106,8						
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)		1696	203,5						
Druckdifferenz 25 Pa			2	25	0	✓			
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)			0,2						
Volumen des Staubmessgeräts 135 l ^{b)}			6,75						
Durchflussmenge des Gassammelbeutels ^{c)}			= Vol. Staub : 15						
Verbrennungslufttemperatur 50 °C			1	51	1	✓			
Abgastemperatur 125 °C			2	126	1	✓			
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}									
Ansaugschlauch dicht	Ja	x	Nein	Ballpumpe vorhanden	Ja	Nein	Gassam.-beutel dicht	Ja	Nein
Rußskala verwendbar	Ja		Nein	Fließmittel vorhanden	Ja	Nein	Kühlelem. 100/150	Ja	Nein
Bemerkungen:									
Barcode -									

Neumünster 11.10.2018

Ort/Datum

Prüfer

Prüfstellenleiter

- a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4206 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4206 Blatt 2 und Blatt 3.
- b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4206 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.

Herr
 Sven Feddersen
 Jesselallee 25i
 22145 Hamburg

Prüfdatum: 11.10.2018
 Prüfzeitraum: 2. Halbjahr 2018
 Prüfer: Schachtel, Georg
 Kunden-Nr.: 26
 Umgebungstemperatur: 20 °C
 Umgebungsdruck: 1021 hPa

PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung nach 1. BImSchV und CO-Messung nach KÜO

Geräte-Nr: 122031

Hersteller: MRU

Typ: DELTAsmart

Prüfkriterium	Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%		5	0,4	4,9	-0,1	✓
O2: 15 Vol-%		15	0,4	14,7	-0,3	✓
CO: 400 ppm (Gas)		395,6	27,7	383	-12,6	✓
CO: 1700 ppm (Gas)		1696	118,7	1592	-104	✓
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)		395,6	106,8			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)		1696	203,5			
Druckdifferenz 25 Pa			2	24	-1	✓
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)			0,2			
Volumen des Staubmessgeräts 135 l ^{b)}			6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels ^{c)}			= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur 50 °C			1	51	1	✓
Abgastemperatur 125 °C			2	124	-1	✓
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}						
Ansaugschlauch dicht	Ja	x	Nein			
Rußskala verwendbar	Ja		Nein			
Ballpumpe vorhanden	Ja		Nein			
Fließmittel vorhanden	Ja		Nein			
Gassam.-beutel dicht	Ja		Nein			
Kühlelem. 100/150	Ja		Nein			
Bemerkungen: Barcode - 18010000						

Neumünster

11.10.2018

Ort/Datum

Prüfer

Prüfstellenleiter

- a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4206 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4206 Blatt 2 und Blatt 3.
- b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4206 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgerpüft sind.
- c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.

Schornsteinfegerinnung Lübeck
 BgA Prüfstand
 Krummredder 13
 24539 Neumünster

Innung HL - BgA Prüfstand - Krummredder 13 - 24539 Neumünster

Messgeräte-Identifikationsnummer: BMAVHH107770SH11018

Herr
 Sven Feddersen
 Jesselallee 25i
 22145 Hamburg

Prüfdatum: 11.10.2018
 Prüfzeitraum: 2. Halbjahr 2018
 Prüfer: Schachtel, Georg
 Kunden-Nr.: 26
 Umgebungstemperatur: 20 °C
 Umgebungsdruck: 1021 hPa

PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung nach 1. BImSchV und CO-Messung nach KÜO

Geräte-Nr:

Hersteller: Brigon

Typ: NAW

Prüfkriterium	Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung	
O2: 5 Vol-%		5	0,4				
O2: 15 Vol-%		15	0,4				
CO: 400 ppm (Gas)		395,6	27,7				
CO: 1700 ppm (Gas)		1696	118,7				
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)		395,6	106,8				
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)		1696	203,5				
Druckdifferenz 25 Pa			2				
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)			0,2	1,79	0,16	✓	
Volumen des Staubmessgeräts 135 l ^{b)}			6,75				
Durchflussmenge des Gassammelbeutels ^{c)}			= Vol. Staub : 15				
Verbrennungslufttemperatur 50 °C			1				
Abgastemperatur 125 °C			2				
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}							
Ansaugschlauch dicht	Ja x	Nein		Ballpumpe vorhanden Ja x	Nein	Gassam.-beutel dicht Ja	Nein
Rußskala verwendbar	Ja x	Nein		Fließmittel vorhanden Ja	Nein	Kühlelem. 100/150 Ja	Nein
Bemerkungen: Barcode - 18007770							

Neumünster

11.10.2018

Ort/Datum

Prüfer

Prüfstellenleiter

- a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4206 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4206 Blatt 2 und Blatt 3.
- b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4206 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.

Herr
 Sven Feddersen
 Jesselallee 25i
 22145 Hamburg

Prüfdatum: 11.10.2018
 Prüfzeitraum: 2. Halbjahr 2018
 Prüfer: Schachtel, Georg
 Kunden-Nr.: 26
 Umgebungstemperatur: 20 °C
 Umgebungsdruck: 1021 hPa

PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung nach 1. BImSchV und CO-Messung nach KÜO

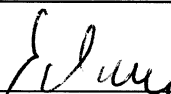
Geräte-Nr:

Hersteller: Brigon

Typ: NAW

Prüfkriterium	Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung			
O2: 5 Vol-%		5	0,4						
O2: 15 Vol-%		15	0,4						
CO: 400 ppm (Gas)		395,6	27,7						
CO: 1700 ppm (Gas)		1696	118,7						
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)		395,6	106,8						
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)		1696	203,5						
Druckdifferenz 25 Pa			2						
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)			0,2	1,8	0,17	✓			
Volumen des Staubmessgeräts 135 l ^{b)}			6,75						
Durchflussmenge des Gassammelbeutel ^{c)}			= Vol. Staub : 15						
Verbrennungslufttemperatur 50 °C			1						
Abgastemperatur 125 °C			2						
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}									
Ansaugschlauch dicht	Ja x	Nein		Ballpumpe vorhanden	Ja x	Nein	Gassam.-beutel dicht	Ja	Nein
Rußskala verwendbar	Ja x	Nein		Fließmittel vorhanden	Ja	Nein	Kühlelem. 100/150	Ja	Nein
Bemerkungen: Barcode - 18009088									

Neumünster 11.10.2018
 Ort/Datum


 Prüfer Prüfstellenleiter

- a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4206 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4206 Blatt 2 und Blatt 3.
- b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4206 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgerpüft sind.
- c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgerpüft sind.
- d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.